



我们的方案

我们的产品遍布医院的每个角落。

我们必康美德为医院提供医用气体的整体解决方案。相应地,为满足顾客不同需求, 我们提供一系列现成的和定制化的服务包。

- 在机房,我们提供医疗空气,医用真空,医用制氧机和汇流排;
- 在护士站,我们设置区域阀门箱和区域报警器, 帮助护士确保随时为病人供气;
- 在重症监护室和手术室,我们有吊塔系统、区域阀门箱和气体二次产品;
- 在病房,我们提供设备带,终端以及气体二次产品;
- 在维修办公室,我们提供安装气源报警器的监控设备。



必康美德是专注医用气体管道系统的设计、供应和安装的专业供应商。我们的产品和服务在全球各地的医院中发挥着重要作用,为患者的治疗保驾护航。



必康美德承诺:

- 提供专业服务
- 持续创新
- 供应高质产品
- 产品设计以患者和医护人员为优先
- 提供灵活和定制化的优质解决方案

我们的宗旨: 始终为患者提供供应

我们关注完整的客户业务过程,以最大限度地创造价值

- 基于客户需求进行技术参数以及文档准备
- 进行投标以及和供应讨论订单并且进行采购
- 安装施工阶段,进行安装、施工、验证
- 医用系统使用运行期间,对系统运行进行监测
- 提供维修维保服务
- 通过培训、监测和合规审查进行定期验证
- 医用系统使用出现问题时,进行升级/更新,或者对产品进行报废



WVLS 医用真空负压机组

270 ~ 3500L/min

一体式设计

- 单点连接
- 机组撬装于卧式真空罐上
- ・紧凑、占地面积小
- ・易于运输、安装、维护保养
- 完全冗余设计

中央控制器

- · 高清触摸式控制屏
- 自动、手动控制互相切换
- · 可视化机组运行状态
- 中央控制故障时,切换至独立真空泵控制器
- · 重要参数报警,维护保养提醒
- · 报警信号远程输出
- 断电恢复自启动功能





旋片式真空泵

- 可靠转子
- ・低噪
- ・高效、高流量



细菌过滤器组

- ・过滤效率≥99.995%
- ・过滤精度≤0.02µm
- 滤芯寿命可视化







医疗设备

- 医疗器械产品注册认证
- ・ CE MDR认证
- ·按ISO13485质量管理体系设计、制造
- ·满足GB50751-2012标准要求

TMA 医用空气压缩机组

一体式设计

- · 单点连接
- 紧凑、占地面积小
- 易于运输、安装、维护保养
- ・100%冗余度(一用一备)



卓越螺杆式空气压缩机

- ・可靠转子
- ・高效电机
- ・低噪音



中央控制器

- 高清触摸式控制屏
- 多级冗余保护设计,确保持续运行
- 自动、手动控制互相切换
- · 可视化机组运行状态
- · 中央控制故障时,切换至独立压缩机控制器
- 机组重要参数报警,维护保养提醒
- · 报警信号远程输出
- 断电恢复自启动功能



吸附式干燥机

- ・稳定压力露点-40°C
- 露点节能控制,节省再生耗气量

七级过滤净化系统

- ・过滤效率≥99.99%
- · 含油量≤0.003 mg/m³
- ·细菌过滤精度≤0.06µm
- ・滤芯寿命可视化





空气质量监测

- 露点、一氧化碳浓度监测
- 超过设定值触发报警





医疗设备

- ・ CE MDR认证
- ·按ISO13485质量管理体系设计、制造
- ·满足GB50751-2012标准要求
- 医疗器械产品注册认证

PMA 医用空气净化系统

吸附式干燥机

- · 稳定压力露点-40℃
- 露点节能控制,节省再生耗气量



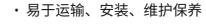
中央控制器

- · 高清触摸式控制屏
- 多级冗余保护设计,确保持续运行
- 自动、手动控制互相切换
- · 可视化运行状态
- 重要参数报警,维护保养提醒
- · 报警信号远程输出
- · 断电恢复自启动功能





• 紧凑、占地面积小





一体式设计





七级高效过滤净化

- 颗粒过滤效率≥99.99%
- · 含油量≤0.003 mg/m³
- · 活性炭气味过滤
- ・滤芯寿命可视化



细菌过滤器

- · 过滤精度≤0.06µm
- 颗粒过滤效率≥99.98%









催化装置

- 将一氧化碳催化氧化成二氧化碳
- ·一氧化碳浓度≤5ppm
- 满足药典要求

空气质量监测

- · 露点、一氧化碳浓度监测
- 超过设定值触发报警
- 二氧化碳、氧气浓度仪(选项)







医疗设备

- CE MDR认证
- ·按ISO13485质量管理体系设计、制造
- ・満足GB50751-2012标准要求

空气质量满足欧洲药典要求

物质	合量
水 (水汽)	≤67 ppm v/v
颗粒物	无可视颗粒(75L采样)
油(油雾)	≤0.1 mg/m³
一氧化碳	≤5 ppm v/v
二氧化碳	≤500 ppm v/v
二氧化硫	≤1 ppm v/v
一氧化氮	≤2 ppm v/v
二氧化氮	≤2 ppm v/v





TMA 医用压缩空气机组技术参数

型목	功率	流量*	输出压力	电制	外形尺寸	重量
	KW	L/min	Мра	V/ф/Hz	长x宽x高mm	kg
TMA7	7.5 x 2	1014	0.4 ~ 0.7	400/3/50	1846 x 909 x 1388	670
TMA11	11 x 2	1458	0.4 ~ 0.7	400/3/50	1846 x 909 x 1388	670

- 注: 1. 机组正常运行最大环境温度40°C,更高环境温度,请咨询工厂。
 - 2. 系统流量均为备用机待机时测定。
 - 3. 噪音等级为备用机待机时测定。

WVLS 医用真空负压机组技术参数

型号 	系统功率	系统	流量	电制	外形尺寸	重量	噪音等级
	KW	L/min	m³/h	V/ф/Hz	长x宽x高mm	Kg	dB(A)
WVLS01D	1.1 x 2	270	43		000411571000	595	58
WVLS02D	1.5 x 2	360	58		2064 x 1157 x 1822	770	60
WVLS04D	2.2 x 2	610	98			910	61
WVLS05D	4.0 x 2	1250	200		2482 x 1337 x 2014	1050	69
WVLS06D	5.5 x 2	1750	280	380/3/50		1140	72
WVLS01T	1.1 x 3	550	88	380/3/30	2064 x 1157 x 1822	640	58
WVLS02T	1.5 x 3	730	117		2004 X 1157 X 1822	850	60
WVLS04T	2.2 x 3	1220	195				61
WVLS05T	4.0 x 3	2500	400	2482 x 1337 x 2014		1200	69
WVLS06T	5.5 x 3	3500	560			1360	72

- 注: 1. 机组正常运行最大环境温度40℃,更高环境温度,请咨询工厂。
 - 2. 系统流量/抽速均为备用机待机时测定。
 - 3. 噪音等级为备用机待机时测定。

PMA医用气体净化系统技术参数

型묵	最大进气压力	最小输出压力	最大进气处理量	功率	电制	外形尺寸	重量
至与	Мра	Мра	L/min	кw	V/ф/Hz	长x宽x高mm	kg
	0.7	0.4	300				
PMA-S1	1.0	0.7	414	0.1	230/1/50	1070 x 800 x 1741	293
	1.3	1.0	525	_			
	0.7	0.4	550				
PMA-S2	1.0	0.7	759	0.1	230/1/50	1070 x 800 x 1741	293
	1.3	1.0	963				
	0.7	0.4	859				
PMA-S3	1.0	0.7	1186	0.1	230/1/50	1070 x 800 x 1741	293
	1.3	1.0	1503				
	0.7	0.4	1150			1070 x 800 x 1741	
PMA-S4	1.0	0.7	1587	0.1	230/1/50		293
	1.3	1.0	2013				
	0.7	0.4	1650		230/1/50	1270 x 800 x 1868	-
PMA-M1	1.0	0.7	2277	0.1			302
	1.3	1.0	2888	=			
	0.7	0.4	2000			1270 x 800 x 1868	
PMA-M2	1.0	0.7	2760	0.1	230/1/50		302
	1.3	1.0	3500	=			
	0.7	0.4	2300		230/1/50	1270 x 800 x 1868	302
PMA-M3	1.0	0.7	3174	0.1			
	1.3	1.0	4025				
	0.7	0.4	3300			1800 x 850 x 1901	593
PMA-L1	1.0	0.7	4554	0.1	230/1/50		
	1.3	1.0	5775	=			
	0.7	0.4	4000			/1/50 1800 x 850 x 1901	
PMA-L2	1.0	0.7	5520	0.1	230/1/50		593
	1.3	1.0	7000	-			
PMA-L3	0.7	0.4	6200				
	1.0	0.7	8556	0.1	230/1/50	1800 x 850 x 1901	593
	1.3	1.0	10850				
	0.7	0.4	8520				
PMA-XL2	1.0	0.7	11040	0.1	230/1/50	2165 x 900 x 1905	880
	1.3	1.0	13980	-			

- 注: 1. 机组正常运行最大环境温度40℃,更高环境温度,请咨询工厂。
 - 2. 系统流量均为备用机待机时测定。

MAT-S 医用气体汇流排

全自动切换

- ・按ISO13485医疗器械质量管理体系要求进行设计、制造
- · 符合GB50751-2012医用气体标准
- 可根据客户需求配置不同瓶组
- 医疗器械产品注册认证

一体锻件式减压阀组设计

- ・集成一级减压阀和二级减压阀, 满足ISO 10524-2 (YY/T1439.2) 标准要求
- 高流量
- 采用液压密封技术,低泄漏



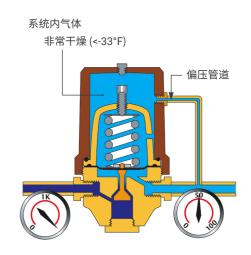
高清触摸式控制器

- 断电情况下也能持续稳定供气
- 易于安装、维护保养
- ・100%完全冗余设计



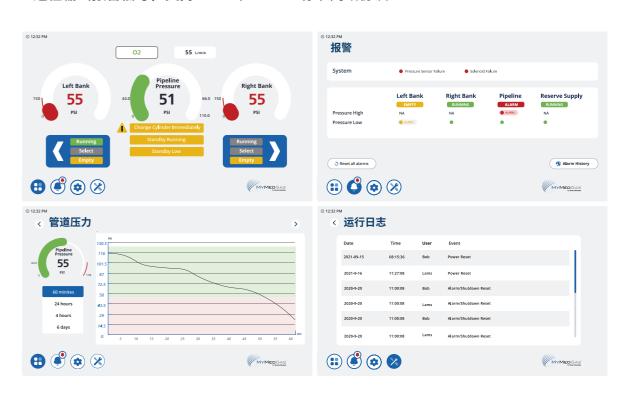
圆顶式偏压调节阀

- · 采用偏压调节压力,保证大流量输出
- · 无需使用电加热
- 确保断电情况下不结冰
- · 断电情况下安全稳定工作



控制系统

- ・显示汇流排运行信息、趋势图、日志、报警、维护提醒等
- ・远程输出报警信号,支持RS485和BACnet标准网络协议



医用气体汇流排技术参数

输出压力*	最小输出流量**	
0.4 Mpa (400 kPa)	108 m³/h (1800 L/min)	
0.8 Mpa (800 kPa)	120 m³/h (2000 L/min)	
1.2 Mpa (1200 kPa)	123 m³/h (2050 L/min)	

- 注: *输出压降≤10%
 - ** 标定输出流量为汇流排切换时最小流量
 - *** 满瓶情况下,流量会远大于最小输出流量

L系列医用气体报警器

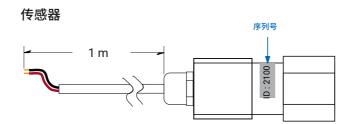
产品特性

- 高清触摸式控制屏
- 区域报警器可连接8组压力传感器信号
- · 开放式输出协议
- 多种接线方式
- 现场可方便配置气体种类
- 易于安装
- ・符合GB50751标准
- 医疗器械产品注册认证

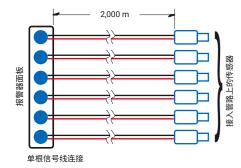
独特传感器

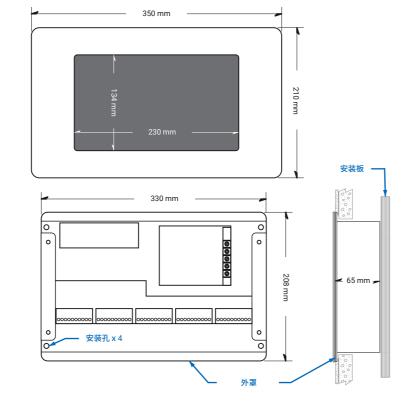
- 自诊断功能
- 气体识别功能,可防止错接





外形尺寸及安装





MGT 医用气体终端

产品特性

- 终端前、后级均带气体识别
- 高流量、低压降
- · 出厂前100%测试
- · 经50000次插拔耐久试验后,气体专用性、 压降、连接力、断开力、机械强度等重要 指标仍完全满足YY0801.1及GB50751标准



产品特征

- 全铜铸模式阀体
- 多种安装接口,螺纹式、直管式、吊塔式
- 气体识别功能,防止前、后级错接
- 终端维护阀,可带气维修
- 独立终端检验阀,二次接头插入时实现通气
- 不同气体种类二次接头防错接
- 全金属气体识别压盖



耐久性及强度测试

	负载	拉力测试	耐久度测试	压降测试 (200L/m @ 4bar)
MGT 医用气体终端	150N	1650N	50000次插拔免维护	0.08
YY0801 标准要求	20N	>500N	10000次插拔,每1000次维护	<0.700











细微之处 阿护生命!





Life is in the details.®

www.beaconmedaes.cn

上海必康美德医用气体有限公司 地址:上海市长宁区仙霞路333号18层B1单元

电话:+86(0)2123570383服务热线:400-0303-820